
BPXL

pesa dumpers

PESAJE EN ESTÁTICO
O EN MOVIMIENTO





BPXL

BPXL pesa dumpers

La serie BPXL son plataformas de pesaje para pesaje estático o dinámico eje a eje.

Estan fabricadas para conseguir capacidades de 100t a 600t con unas dimensiones por plataforma de 1,5x2 m. a 3x2 m.

La industria minera

La industria minera demanda de una solución de pesaje que aporte robustez en grandes tonelajes a pesar, pero facilidad de traslado de los equipos si fuera necesario. Así mismo la entrada y salida, así como el movimiento interno del material requiere de una eficiencia máxima en el movimiento y tránsito de los vehículos.

El control de los costes y su efectividad de optimización pasa por una gran precisión en la pesada de vehículos con materiales y el almacenamiento y tratamiento de estos datos de manera lo más rápida y completa posible.

Poder integrar diferentes automatismos y elementos de control hace de nuestra solución una respuesta a necesidades que hoy en día ya no son una opción si no un requerimiento para el sector de la minería.



DISEÑO
MODULAR



SUPERFICIE
PINTADA



MONTAJE
FÁCIL

Portátiles para un pesaje fiable, en un entorno de trabajo de gran tonelaje.

ESTRUCTURA ROBUSTA

Está diseñada para ser robusta y duradera con un puente formado con perfiles HEB y un marco perimetral con perfiles UPN.

BPXL esta compuesta por una combinación de plataformas individuales que pesan la carga por eje (ver páginas siguientes).

DISEÑO MODULAR

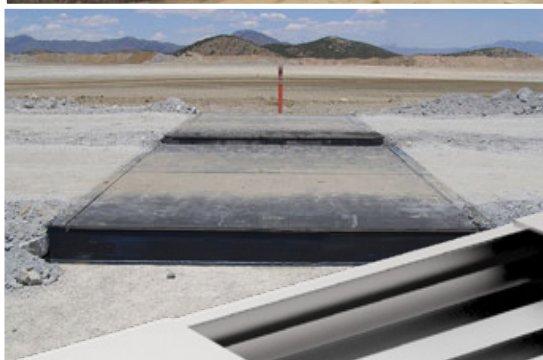
El diseño modular BPXL permite pesar cualquier modelo o marca de dúmpers rígidos o articulados de obra, minería y agrícola en modo estático o dinámico (a baja velocidad).

INSTALACIÓN FÁCIL Y RÁPIDA

La báscula se envía completamente ensamblada dentro del marco. Esto permite una instalación fácil y rápida en obras civiles. La báscula se mantiene unida al marco durante el transporte y la instalación mediante un mecanismo de bloqueo.

ACCESO A CÉLULAS

Acceso a las células y los topes a través de unos registros en la superficie de rodadura fabricados con HEB y la caja de conexiones por uno de los laterales de la báscula.



ESPECIFICACIONES ESTÁNDAR

- acabado** Las básculas se entregan pintadas con pintura de poliuretano de 2 componentes en color azul RAL 5004.
Opcional: Acabado galvanizado.
Opcional: Acabado pintura clase C4M-C5M.
- estructura** Puente formado con perfiles HEB y un marco perimetral con perfiles UPN
- altura** 315 mm (50 t) / 395 mm (100 t) / 415 mm (150 t) versiones con cubilajes
- células** **Analógicas modelo G8R 20t o 40t**
4000d OIML R60 clase C. Protección IP69K
- caja conexiones** **GBOX8** hermética de 8 Células.

OPCIONALES

- células opcionales** **Digitales modelo G8RD 20t o 40t**
4000d OIML R60 clase C. Protección IP69K
- caja conexiones** **WBOX** en ABS, IP68 hermética de 4 Células.
GBOX8D hermética de 8 Células.
- opcional** Calibrador unidad de prensa para ajustar la báscula in situ.
- opcional rampas** Rampas metálicas de 1000mm o 1500 mm de anchura
- toma de tierra** No se incluye en el suministro de la báscula
- opcional verificación** CE de fábrica.
-



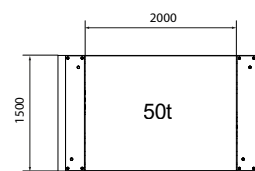
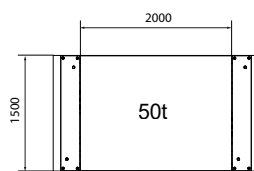
COMBINACIONES PAD

Con las combinaciones PAD de los modelos BPXL 50t, 100t y 150t, obtenemos soluciones con capacidades de gran tonelaje.

Cada plataforma se calibra en fábrica antes del envío. También ofrecemos una unidad de prensa de prueba de calibración portátil opcional en el campo, que puede ser utilizada en el sitio por el personal de servicio local.

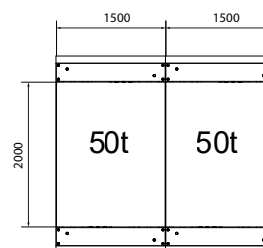
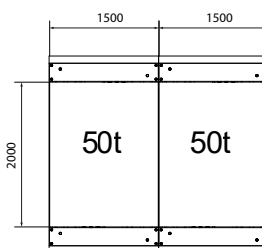
100t

unidades pad por eje	2
modelo pad	BPXL 50t
dimensiones pad	1500 x 2000
unidades pad por rueda	1



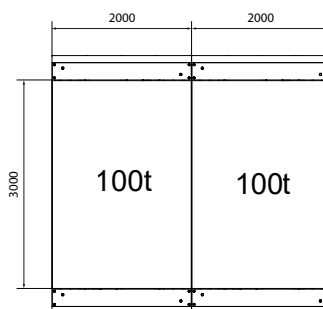
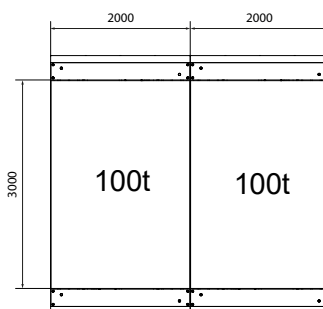
200t

unidades pad por eje	4
modelo pad	BPXL 50t
dimensiones conjunto de pads	2000 x 3000
unidades pad por rueda	2



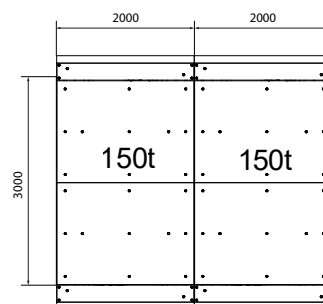
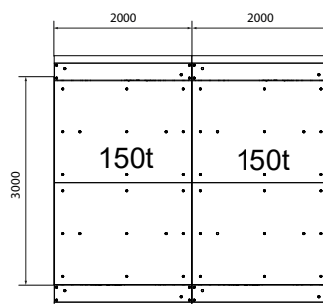
400t

unidades pad por eje	4
modelo pad	BPXL 100t
dimensiones conjunto de pads	3000 x 4000
unidades pad por rueda	2



600t

unidades pad por eje	4
modelo pad	BPXL 150t
dimensiones conjunto de pads	3000 x 4000
unidades pad por rueda	2



Las combinaciones de pads mostradas estan formuladas a modo de ejemplo más estandar. Consultar para otras configuraciones.

Dimensiones en mm



Diferentes modelos según el modelo Dumper.

La serie BPXL permite la combinación entre diferentes modelos y obtener soluciones de capacidades de 100t a 600t .

Características PAD

Modelo PAD Código	BPXL 50t #150977	BPXL 100t #150978	BPXL150t #150979
dimensiones PAD (mm) (longitud x anchura x altura)	2000 x 15000 x 315	3000 x 2000 x 395mm	3000 x 2000 x 415mm
peso (kg)	1724	3780	4217
tipo de célula de carga	G8R 20t	G8R 40t	G8R 40t
número de células por plataformas	G8R. Acero inoxidable, IP68, 4000d OIML R60		
células de carga estándar	4	4	6
chapa rodadura	12	15	15
caja suma		IP68	
longitud del cable de salida		15 m	
verificación CE fabrica		Opcional	
perfiles principales		HEB/UPN	
tipo de acero		SRJ275	
tornillería	8.8 Quality galvanizado (excepto tornillos pequeños M14)		
pintura	Pintura de Polyuretano azul RAL5004		



ELEMENTOS DE CONTROL
DEL TRÁFICO Y VISUAL
SEMÁFOROS, CÁMARAS

TERMINALES
AUTÓNOMOS



SOFTWARE
ESTÁTICO / DINÁMICO



ELEMENTOS DE
IDENTIFICACIÓN
AUTÓNOMOS

diferentes soluciones Automatización

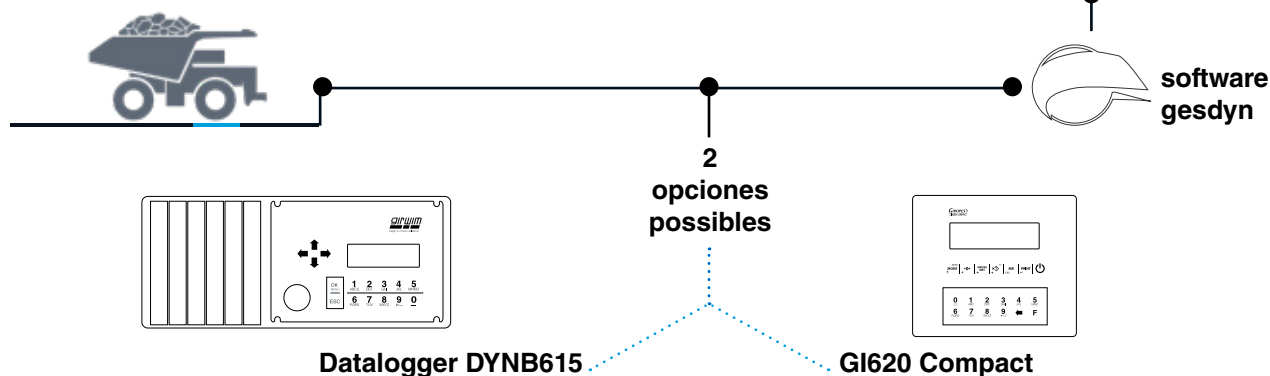
BPXL
INDICADOR GI620 COMPACT O
DATALOGGER DYNB615



Alcanzar la producción más segura y más rápida con las soluciones de pesaje en estado estático o dinámico.

La solución es ideal para todo tipo de plantas de gran tonelaje que quieren tener un control total de los vehículos dentro de las instalaciones, controlando la cantidad de productos descargados gracias al control de peso realizado por el sistema de pesaje instalado.

Puede contar con cámaras CCTV/ANPR con lectura de matrículas, Tag's de identificación, bucles inductivos, sensores con fotocélula, terminales autoservicio, barreras y/o semáforos integrados con el software GESDYN.



PESAJE AUTÓNOMO

La productividad de la planta con la tecnología de pesaje autónomo garantiza que la máquina transporte la carga adecuada dentro de los límites de seguridad y registra todas las cargas, para facilitar la gestión y el control de la producción.

Los terminales gestionan de forma autónoma o semi autónoma las estaciones de pesaje sin necesidad de un operario.

PESAJE EN MOVIMIENTO

La electrónica del indicador se encarga de medir el peso de cada eje automáticamente y de proporcionar el total, avisando al operador del sistema de que el pesaje ha finalizado y de que puede obtener un ticket con todos los datos medidos o que ya se han registrado los datos en ese momento.

Este método optimiza el proceso, al reducir el tiempo de pesaje al mínimo.

*Para un uso HOMOLOGADO EN MOVIMIENTO consultar previamente.

CONTROL VISUAL & TRÁFICO

Las Cámaras CCTV y ANPR para el control visual a través de la centralita y la lectura de matrículas para la gestión de las entradas y salidas gestionadas directamente a través de los terminales de pesaje.

SMART WEIGHING

Adquiere las soluciones de pesaje integral con el software GESDYN, sistemas inteligentes que optimizan la eficiencia y reduce el coste de la explotación.



ESTACIONES DE PESAJE

estático
dinámico